

e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'art. 18 comma 2 della medesima L.R. 23/2007.

*Il Dirigente*  
Massimo Gregorini

**REGIONE TOSCANA**  
**Direzione Generale Competitività del Sistema**  
**Regionale e Sviluppo delle Competenze**  
**Area di Coordinamento Formazione, Orientamento**  
**e Lavoro**  
**Settore Lavoro**

DECRETO 26 marzo 2012, n. 1535  
certificato il 17-04-2012

**Approvazione Avviso pubblico per la concessione di aiuti a favore di imprese a sostegno dell'occupazione per l'anno 2012 (Allegato A).**

IL DIRIGENTE

Visto il Regolamento (CE) n. 1083/2006 del Consiglio dell'11 luglio 2006, recante le disposizioni generali sul Fondo Europeo di Sviluppo Regionale, sul Fondo Sociale Europeo e sul Fondo di Coesione, e che abroga il Regolamento (CE) n. 1260/1999;

Visto il Regolamento (CE) n. 1081/2006, relativo al Fondo Sociale Europeo, così come modificato dal Regolamento (CE) n. 396/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 6 maggio 2009;

Visto il Regolamento (CE) n. 1828 della Commissione dell'8 dicembre 2006 che stabilisce modalità di applicazione del regolamento (CE) n. 1083/06 del Consiglio recante disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo e sul Fondo di coesione;

Vista la Deliberazione del C.I.P.E. n. 36 del 15 giugno 2007 (pubblicata sulla GU n. 241 del 16/10/2007) concernente la "Definizione dei criteri di cofinanziamento nazionale degli interventi socio strutturali comunitari per il periodo di programmazione 2007/2013";

Vista la Decisione comunitaria di approvazione del Quadro Strategico Nazionale n. C(2007)3329 del 13 luglio 2007;

Visto il Programma Operativo Obiettivo 2 Competitività Regionale e Occupazione della Regione Toscana approvato con Decisione della Commissione COM(2007)5475 del 7 novembre 2007;

Visto il Provvedimento Attuativo di Dettaglio del Programma Operativo Obiettivo Competitività Regionale e Occupazione FSE 2007-2013 Regione Toscana, approvato con Decreto Dirigenziale n. 5931 del 27/12/2011;

Visto il Regolamento (CE) n. 800/2008 della Commissione Europea del 6 agosto 2008 che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato comune in applicazione degli articoli 87 e 88 del trattato (regolamento generale di esenzione per categoria);

Visto il Regolamento (CE) n. 1998/2006 del 15 dicembre 2006 relativo all'applicazione degli articoli 87 e 88 del Trattato CE agli aiuti di importanza minore (de minimis);

Vista la Legge Regionale 26 luglio 2002 n. 32 "Testo unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro" e successive modifiche;

Visto il D.P.G.R. 8 Agosto 2003 n. 47/R "Regolamento di esecuzione della L.R. 26/07/2002 n. 32 (Testo unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro)" e successive modifiche;

Vista la Deliberazione del Consiglio Regionale 20.09.2006, n. 93 - Piano di indirizzo generale Integrato 2006-2010, di cui all'articolo 31 della Legge Regionale 26 luglio 2002 n. 32;

Visto il Programma Regionale di Sviluppo 2011-2015, adottato con Risoluzione del Consiglio Regionale n. 49 del 29.06.2011;

Visto il "Nuovo Patto per uno sviluppo qualificato e maggiori e migliori lavori in Toscana" sottoscritto dalla Regione Toscana il 30.03.2004;

Visto il "Protocollo d'intesa tra Regione Toscana e Parti Sociali per iniziative a sostegno dell'occupazione", firmato in data 13 aprile 2006;

Vista la Delibera G.R. n. 398 del 29/05/2006 recante "Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell'occupazione, con la quale si approvano gli indirizzi per l'attuazione del "Protocollo d'intesa tra Regione Toscana e Parti Sociali per iniziative a sostegno dell'occupazione";

Preso atto della Delibera G.R. n. 123 del 19/02/2007 recante "Delibera G.R. 398/2006. Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell'occupazione. Modifiche." con la quale si approvano gli indirizzi per l'attuazione del

“Protocollo d’intesa tra Regione Toscana e Partì Sociali per iniziative a sostegno dell’occupazione”, che sostituiscono gli indirizzi di cui alla Delibera G.R. n. 398 del 29/05/2006;

Preso atto della Delibera G.R. n. 660 del 17/09/2007 recante “Delibera G.R. 123/2007. Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell’occupazione. Modifiche”;

Vista la Delibera G.R. n. 303 del 21.04.2008 “Approvazione indirizzi per l’assunzione da parte di piccole e medie imprese di giovani laureati”;

Vista la Delibera G.R. n. 252 del 11/04/2011 “Interventi per l’anno 2011 a sostegno dell’occupazione: incentivi alle imprese per le assunzioni dei lavoratori”;

Vista la Delibera G.R. n. 96 del 13 febbraio 2012 “Incentivi alle imprese per le assunzioni dei lavoratori: interventi a sostegno dell’occupazione per l’anno 2012”;

Ritenuto di dover procedere ad approvare l’Avviso pubblico per la concessione di aiuti a favore di imprese a sostegno dell’occupazione per l’anno 2012 di cui Allegato A) del presente atto;

Visto il Decreto del Direttore Generale n. 5192 del 26/10/2010, e successive modificazioni, inerente la mo-

difica dell’articolazione organizzativa della Direzione Generale Competitività del Sistema Regionale e Sviluppo delle Competenze;

Visto quanto disposto dall’art. 2 della L.R. 1/09 “Testo Unico in materia di organizzazione e ordinamento del personale” che definisce i rapporti tra organi di direzione politica e dirigenza e visti gli artt. 6 e 9 della richiamata L.R. 1/09, inerenti le competenze dei responsabili di Settore;

#### DECRETA

- di approvare l’Avviso pubblico per la concessione di aiuti a favore di imprese a sostegno dell’occupazione per l’anno 2012 di cui Allegato A) del presente atto.

Il presente atto è pubblicato integralmente sul BURT ai sensi dell’art. 5 bis comma 1 lettera b) comma 1 della LR 23/2007 così come modificata dalla L.R. 62/2008 e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta Regionale ai sensi dell’art. 18 comma 2 della medesima LR 23/2007.

*Il Dirigente*  
Francesca Giovani

SEGUE ALLEGATO



**ALLEGATO A)**

**REGIONE TOSCANA - SETTORE LAVORO**

**AVVISO PUBBLICO PER LA CONCESSIONE DI AIUTI A FAVORE  
DI IMPRESE A SOSTEGNO DELL'OCCUPAZIONE PER L'ANNO  
2012**



## PREMESSA

La Regione Toscana adotta il presente **AVVISO** in coerenza ed attuazione:

- del Regolamento (CE) n. 1081 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 5 luglio 2006, relativo al Fondo Sociale Europeo e recante abrogazione del Regolamento (CE) n. 1784/1999 e successive modifiche e integrazioni;
- del Regolamento (CE) n. 1083 del Consiglio dell'11 luglio 2006, recante le disposizioni generali sul Fondo Europeo di Sviluppo Regionale, sul Fondo Sociale Europeo e sul Fondo di Coesione e che abroga il Regolamento (CE) n. 1260/1999 e successive modifiche e integrazioni;
- del Regolamento (CE) n. 1828 della Commissione dell'8 dicembre 2006 che stabilisce modalità di applicazione del regolamento (CE) n. 1083/06 del Consiglio recante disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo e sul Fondo di coesione e successive modifiche e integrazioni;
- della Deliberazione del C.I.P.E. n. 36 del 15 giugno 2007 (pubblicata sulla GU n. 241 del 16/10/2007) concernente la "Definizione dei criteri di cofinanziamento nazionale degli interventi socio strutturali comunitari per il periodo di programmazione 2007-2013";
- della Decisione comunitaria di approvazione del Quadro Strategico Nazionale n. C(2007)3329 del 13 luglio 2007;
- del Programma Operativo Obiettivo 2 Competitività Regionale e Occupazione della Regione Toscana approvato con Decisione della Commissione COM(2007)5475 del 7 novembre 2007;
- della Legge Regionale n. 32/2002 "Testo unico in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro" e successive modifiche e integrazioni;
- del Provvedimento Attuativo di Dettaglio del Programma Operativo Obiettivo Competitività Regionale e Occupazione FSE 2007-2013 Regione Toscana, approvato con DD 5931 del 27/12/2011;

- del Regolamento di esecuzione della LR 32/2002 approvato con DGR n. 787 del 4/08/2003 ed emanato con decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 47/R del 8/08/2003, e successive modifiche e integrazioni;
- del Piano di indirizzo generale integrato ex articolo 31 LR 32/2002 approvato con Delibera del Consiglio regionale n. 93/2006;
- del Programma Regionale di Sviluppo 2011-2015, adottato con risoluzione del Consiglio Regionale n. 49 del 29/06/2011;
- del Regolamento (CE) n. 800/2008 della Commissione Europea del 6 agosto 2008 che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato comune in applicazione degli articoli 87 e 88 del trattato (regolamento generale di esenzione per categoria);
- del Regolamento (CE) n. 1998/2006 del 15 dicembre 2006 relativo all'applicazione degli articoli 87 e 88 del Trattato CE agli aiuti di importanza minore (de minimis);
- della L. 223/1991 relativa alle "Norme in materia di cassa integrazione, mobilità, trattamenti di disoccupazione, attuazione di direttive della Comunità europea, avviamento al lavoro ed altre disposizioni in materia di mercato del lavoro";
- del "Nuovo Patto per lo sviluppo qualificato e maggiori e migliori lavori in Toscana" sottoscritto in data 30.4.2004 tra la Regione Toscana e le Parti Sociali;
- del "Protocollo d'Intesa tra Regione Toscana e Parti Sociali per iniziative a sostegno dell'occupazione", firmato in data 13.4.2006;
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 398 del 29.05.2006 "Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell'occupazione";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 123 del 19.02.2007 "Delibera G.R. 398/2006. Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell'occupazione. Modifiche";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 660 del 17.09.2007 "Delibera G.R. 123/2007. Approvazione indirizzi per iniziative a sostegno dell'occupazione. Modifiche";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 303 del 21.04.2008 "Approvazione indirizzi per l'assunzione da parte di PMI di giovani laureati";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 885 del 12.10.2009 "Misure di sostegno per il lavoratori a tempo determinato provenienti da aziende colpite dal processo di crisi";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 321 del 15 marzo 2010 "Pacchetto anticrisi a sostegno dell'occupazione";

- della Deliberazione della Giunta Regionale n. 252 dell'11 aprile 2011 "Interventi per l'anno 2011 a sostegno dell'occupazione: incentivi alle imprese per le assunzioni dei lavoratori";
- della Deliberazione della Giunta Regionale n 96 del 13 febbraio 2012 "Incentivi alle imprese per le assunzioni dei lavoratori: interventi a sostegno dell'occupazione per l'anno 2012";
- dalla Deliberazione della Giunta Regionale n. 162 del 5 marzo 2012 con la quale la Regione Toscana si avvale della collaborazione di Sviluppo Toscana S.p.A per la gestione degli interventi di cui al presente Avviso;

#### **Art. 1 Finalità generali**

Il presente **AVVISO** si configura quale strumento attuativo delle azioni definite nel:

1. **Nuovo Patto per lo sviluppo qualificato e maggiori e migliori lavori in Toscana**, sottoscritto in data 30.4.2004 tra la Regione Toscana e le Parti Sociali, che individua tra le azioni da attuare all'interno degli interventi nel campo del lifelong learning e delle azioni di sostegno agli individui nel mercato del lavoro, interventi mirati di contrasto della disoccupazione e del rischio di esclusione sociale con priorità "all'occupazione femminile ed alla disoccupazione di lunga durata e di persone in età adulta";
2. **Piano di Indirizzo Generale Integrato** che riconosce quale obiettivo strategico della programmazione regionale l'aumento dell'occupazione femminile attraverso interventi finanziati da un fondo di incentivazione per l'ingresso ed il reingresso delle donne disoccupate o inoccupate nel mercato del lavoro;
3. **Protocollo d'Intesa tra Regione Toscana e Parti Sociali per iniziative a sostegno dell'occupazione**, firmato in data 13 aprile 2006, con il quale le Parti individuano tra l'altro la necessità di avviare azioni regionali sperimentali per favorire l'assunzione a tempo indeterminato di lavoratori iscritti nelle liste di mobilità delle Province Toscane;
4. **Indirizzi per l'assunzione di laureati da parte di Piccole e Medie Imprese** di cui alla Delibera di G.R. n. 303/2008;
5. **Patto per l'occupazione femminile** siglato il 22 Luglio 2010 tra la Regione Toscana, le Amministrazioni Provinciali e i Circondari, le Parti Sociali, la Consigliera Regionale di Parità che prevede di proseguire ed implementare gli interventi volti ad incentivare le assunzioni di donne da parte delle imprese toscane;
6. **Progetto GiovaniSi di cui al Programma Regionale di Sviluppo 2011-2015.**

**Art. 2 Tipologia interventi - Soggetti destinatari**

Il presente **AVVISO** mette a disposizione incentivi alle imprese per favorire l'occupazione. In particolare, sono previsti incentivi per le imprese che assumono le sotto specificate tipologie di lavoratori:

1. **donne disoccupate/inoccupate**, iscritte ai centri per l'impiego delle Province della Toscana che abbiano compiuto il 30° anno di età, assunte **a tempo indeterminato**. Lo stato di disoccupazione delle donne over 30 deve essere comprovato tramite iscrizione presso il competente Centro per l'Impiego delle Province della Toscana ai sensi della normativa in vigore (D.Lgs 181/2000).
2. **giovani laureati**, di età non superiore ai 35 anni (40 anni per gli appartenenti alle categorie di cui alla L. 68/1999) assunti **a tempo indeterminato** con livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento.
3. **giovani laureati**, di età non superiore ai 35 anni (40 anni per gli appartenenti alle categorie di cui alla L. 68/1999) assunti a tempo **a tempo determinato con contratti di durata di almeno 12 mesi** con livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento;
4. **dottori di ricerca**, di età non superiore ai 35 anni (40 anni per gli appartenenti alle categorie di cui alla L. 68/1999), assunti **a tempo indeterminato** con livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento;
5. **dottori di ricerca**, di età non superiore ai 35 anni (40 anni per gli appartenenti alle categorie di cui alla L. 68/1999) assunti **a tempo determinato** con contratti di durata di almeno 12 mesi e livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento.

Per l'assunzione dei giovani laureati (e dottori di ricerca), è necessario che il laureato sia assunto con mansioni di elevata complessità tali da richiedere una qualificazione di livello universitario. Il laureato dovrà essere assunto con livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento. Il parere circa la rispondenza del contratto e delle mansioni svolte dal laureato è demandato ad una Commissione costituita dalle Organizzazioni datoriali e Sindacali presenti in Tripartita. Le Parti datoriali che compongono la commissione suddetta sono quelle rappresentanti il settore cui afferisce l'impresa richiedente il contributo.

6. lavoratori provenienti dalle **liste di mobilità** delle Province della Toscana assunti **a tempo indeterminato**;
7. lavoratori **a tempo determinato** i cui contratti di lavoro siano **trasformati in contratti a tempo indeterminato** almeno 4 mesi prima rispetto alla data di scadenza del contratto a tempo determinato. Per il computo dei 4 mesi necessari tra la data di scadenza del contratto a tempo determinato e la data di trasformazione dello stesso in contratto a tempo indeterminato, si fa riferimento a quanto stabilito dal codice civile ed, in particolare, all'art. 2963 che detta una minuziosa disciplina sul computo dei termini in base al calendario comune. Detto articolo stabilisce il computo del tempo a mese in questi termini: "la scadenza del termine si verifica nel mese di scadenza e nel giorno di questo corrispondente al giorno del mese iniziale". **Esempio:** se il contratto a termine scade il 30 luglio 2012, la trasformazione dovrà essere effettuata al massimo entro il 30 marzo 2012 e non successivamente;
8. **soggetti prossimi alla pensione cui manchino non più di 5 anni** di contribuzione per la maturazione del diritto al trattamento pensionistico secondo la normativa vigente, in possesso di stato di disoccupazione secondo quanto stabilito dalla normativa in vigore, o in situazione di mobilità non indennizzata, o che siano comunque privi di ammortizzatori sociali, **assunti a tempo indeterminato**;
9. **soggetti prossimi alla pensione cui manchino non più di 3 anni** di contribuzione per la maturazione del diritto al trattamento pensionistico secondo la normativa vigente, in possesso di stato di disoccupazione secondo quanto stabilito dalla normativa in vigore, o in situazione di mobilità non indennizzata, o che siano comunque privi di ammortizzatori sociali, **assunti a tempo determinato**;

Lo stato di disoccupazione dei soggetti prossimi alla pensione deve essere comprovato tramite iscrizione presso il competente Centro per l'Impiego delle Province della Toscana ai sensi della normativa in vigore (D.Lgs 181/2000).

Per le sole aziende colpite dal **PROCESSO DI CRISI**, sono previsti incentivi per le figure professionali non coinvolte da provvedimenti di cassa integrazione:

10. **contratti a tempo determinato in scadenza** prorogati nell'anno 2012 con contratti a tempo determinato della durata minima di 12 mesi;
11. **contratti di collaborazione a progetto in scadenza** trasformati nell'anno 2012 in contratti a tempo determinato della durata minima di 12 mesi.



Per le due tipologie di incentivo dedicate alle sole aziende in crisi, sia in caso di proroga del contratto a tempo determinato che in quello di trasformazione da contratto co.pro a contratto a tempo determinato, l'instaurazione del contratto di lavoro a tempo determinato, dovrà essere oggetto di specifico accordo sottoscritto dal datore di lavoro e dalle rappresentanze sindacali dei lavoratori contenente l'attestazione dello stato di crisi dell'azienda e la previsione della sua prosecuzione.

### Art. 3 Soggetti beneficiari

Possono beneficiare degli incentivi descritti nel presente **AVVISO**, tutte le imprese iscritte alla Camera di Commercio con unità operative interessate alle assunzioni (o stabilizzazione dei contratti a tempo determinato) localizzate sul territorio della Regione Toscana, in regola con la normativa sugli Aiuti di Stato in regime De Minimis. Per gli incentivi descritti all'**Art. 2** - punti **2. 3. 4. 5.** (giovani laureati-dottori di ricerca), possono beneficiare degli incentivi descritti **solamente** le imprese:

- iscritte alla Camera di Commercio con unità operative interessate alle assunzioni (o stabilizzazione dei contratti a tempo determinato) localizzate sul territorio della Regione Toscana;
- in regola con la normativa sugli Aiuti di Stato in regime De Minimis;
- che rientrano nella definizione di Piccola e Media Impresa (PMI) così come stabilito dalla normativa comunitaria in vigore (Allegato I del Regolamento (CE) n. 800/2008 della Commissione Europea);
- che abbiano come codice di attività primaria (dato verificabile dalla visura camerale) una delle seguenti macroaree: Agricoltura, caccia e silvicoltura; Pesca, piscicoltura e servizi connessi; Estrazione di minerali; Attività manifatturiere; Produzione e distribuzione di energia elettrica, gas e acqua; Costruzioni; Commercio all'ingrosso e al dettaglio; Riparazione di autoveicoli, motocicli e di beni personali e per la casa; Trasporti, magazzinaggio e comunicazioni; Attività immobiliari, noleggio, informativa, ricerca, servizi alle imprese; Alberghi e ristoranti. Ai sensi di quanto stabilito dalla normativa sugli Aiuti di Stato in regime "De minimis", le macroaree "Agricoltura, caccia e silvicoltura" ed "Estrazione di minerali", presentano un vincolo ulteriore di non ammissibilità rispetto ai seguenti codici di attività:

<b>A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA</b>
<b>01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACCIA E</b>
<b>SERVIZI CONNESSI</b>
<b>01.1 COLTIVAZIONE DI COLTURE AGRICOLE NON PERMANENTI</b>
<b>01.2 COLTIVAZIONE DI COLTURE PERMANENTI</b>
<b>01.3 RIPRODUZIONE DELLE PIANTE</b>
<b>01.4 ALLEVAMENTO DI ANIMALI</b>
<b>01.5 COLTIVAZIONI AGRICOLE ASSOCIATE ALL'ALLEVAMENTO DI ANIMALI:</b>
<b>ATTIVITÀ MISTA</b>
<b>01.6 ATTIVITÀ DI SUPPORTO ALL'AGRICOLTURA E ATTIVITÀ SUCCESSIVE ALLA</b>
<b>RACCOLTA (tutta la divisione, ma NB linee successive)</b>
<b>01.63.00 Attività che seguono la raccolta</b>
<i>Nella classe 01.63 s'intendono incluse:</i>

- attività successive al raccolto finalizzate al miglioramento delle qualità
riproduttiva delle sementi, cfr. 10.64
- taglio e riessiccazione del tabacco, cfr. 12.00
<b>01.64 Lavorazione delle sementi per la semina</b>
Nella classe 01.64 s'intende inclusa:
- lavorazione di sementi mirata alla produzione di olio, cfr. 10.41
<b>01.7 CACCIA, CATTURA DI ANIMALI E SERVIZI CONNESSI</b>

Possono beneficiare, infine, degli incentivi descritti all'Art. 2 - punti 10 e 11 (incentivi per le sole aziende colpite dal processo di crisi), soltanto le imprese iscritte alla Camera di Commercio con unità operative interessate alle assunzioni (o stabilizzazione dei contratti a tempo determinato) localizzate sul territorio della Regione Toscana, in regola con la normativa sugli Aiuti di Stato in regime De Minimis ed in possesso dello **specifico accordo sottoscritto dal datore di lavoro e dalle rappresentanze sindacali dei lavoratori contenente l'attestazione dello stato di crisi dell'azienda e la previsione della sua prosecuzione.**

#### **Art. 4 - Tipologie ed importo dei contributi**

##### **DONNE DISOCCUPATE/INOCCUPATE:**

- Euro 6.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato full-time;
- Euro 3.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato part-time;

##### **GIOVANI LAUREATI:**

- Euro 6.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato full-time;
- Euro 3.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato part-time;
- Euro 3.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo determinato full-time della durata minima di 12 mesi;
- Euro 2.000,00 per ogni assunzione con contratto a tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi;

Nel caso in cui il contratto a tempo determinato della durata di 12 mesi venga trasformato a tempo indeterminato l'impresa potrà richiedere, inoltrando specifica richiesta di contributo, ulteriori:

- Euro 3.000,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato full-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato full-time;
- Euro 1.000,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato part-time;

- Euro 4.000,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato full-time;

**DOTTORI DI RICERCA:**

- Euro 6.500,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato full-time;
- Euro 3.250,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato part-time;
- Euro 3.250,00 per ogni assunzione a tempo determinato full-time della durata minima di 12 mesi;
- Euro 2.200,00 per ogni assunzione a tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi;

Nel caso in cui il contratto a tempo determinato della durata di 12 mesi venga trasformato a tempo indeterminato, l'impresa potrà richiedere ulteriori:

- Euro 3.250,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato full-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato full-time;
- Euro 1.050,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato part-time;
- Euro 4.300,00 per ogni stabilizzazione del contratto di lavoro da tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi a contratto di lavoro a tempo indeterminato full-time.

**ASSUNZIONI A TEMPO INDETERMINATO DI LAVORATORI PROVENIENTI DALLE LISTE DI MOBILITA':**

- Euro 6.000,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato full-time di lavoratore proveniente dalle liste di mobilità;
- Euro 3.000,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato part-time di lavoratore proveniente dalle liste di mobilità;
- Euro 7.200,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato full-time di lavoratore proveniente dalle liste di mobilità per donne over 45 e uomini over 50;
- Euro 3.600,00 per ogni assunzione a tempo indeterminato part-time di lavoratore proveniente dalle liste di mobilità per donne over 45 e uomini over 50;

**STABILIZZAZIONE DEI CONTRATTI A TEMPO DETERMINATO:**

- Euro 6.000,00 per ogni stabilizzazione di contratto da tempo determinato in contratto a tempo indeterminato full-time se effettuata almeno 4 mesi prima della scadenza del contratto a tempo determinato;

- Euro 3.000,00 per ogni stabilizzazione di contratto da tempo determinato in contratto a tempo indeterminato part-time se effettuata almeno 4 mesi prima della scadenza del contratto a tempo determinato;
- Euro 7.200,00 per ogni stabilizzazione di contratto da tempo determinato in contratto a tempo indeterminato full-time se effettuata almeno 4 mesi prima della scadenza di donne over 45 e/o uomini over 50;
- Euro 3.600,00 per ogni stabilizzazione di contratto da tempo determinato in contratto a tempo indeterminato part-time se effettuata almeno 4 mesi prima della scadenza di donne over 45 e/o uomini over 50.

**SOGGETTI PROSSIMI ALLA PENSIONE:**

- Euro 3.000,00 annui per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato di uomini che siano a meno di 5 anni dalla pensione in stato di disoccupazione o mobilità non indennizzata o comunque privi di ammortizzatori sociali;
- Euro 3.600,00 annui per ogni assunzione con contratto a tempo indeterminato di donne che siano a meno di 5 anni dalla pensione in stato di disoccupazione o mobilità non indennizzata o comunque privi di ammortizzatori sociali;
- Euro 3.000,00 annui per ogni assunzione con contratto a tempo determinato di uomini che siano a meno di 3 anni dalla pensione, in stato di disoccupazione o mobilità non indennizzata o comunque privi di ammortizzatori sociali;
- Euro 3.600,00 annui per ogni assunzione con contratto a tempo determinato di donne che siano a meno di 3 anni dalla pensione, in stato di disoccupazione o mobilità non indennizzata o comunque privi di ammortizzatori sociali.

**RINNOVO DEI CONTRATTI A TEMPO DETERMINATO IN SCADENZA PER ALMENO 12 MESI**

**(PER LE SOLE AZIENDE COLPITE DAL PROCESSO DI CRISI):**

- Euro 2.000,00 per ogni rinnovo di contratto a tempo determinato full-time in scadenza della durata minima di 12 mesi;
- Euro 1.200,00 per ogni rinnovo di contratto a tempo determinato part-time in scadenza della durata minima di 12 mesi;

**TRASFORMAZIONE DEI CONTRATTI CO.PRO IN SCADENZA IN CONTRATTI A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA MINIMA DI 12 MESI**

**(PER LE SOLE AZIENDE COLPITE DAL PROCESSO DI CRISI):**

- Euro 2.000,00 per ogni trasformazione di contratto co.pro in contratto a tempo determinato full-time della durata minima di 12 mesi;
- Euro 1.200,00 per ogni trasformazione di contratto co.pro in contratto a tempo determinato part-time della durata minima di 12 mesi.

**Art. 5 - Azioni ammissibili e requisiti di ammissibilità****Azioni ammissibili:**

- Le assunzioni a tempo indeterminato, le trasformazioni dei contratti da tempo determinato a tempo indeterminato, le assunzioni a tempo determinato della durata di almeno 12 mesi e, per le sole aziende colpite dal processo di crisi, i rinnovi dei contratti a tempo determinato o le trasformazioni dei contratti co.pro in contratti a tempo determinato, oggetto degli incentivi qui descritti sono quelle realizzate a partire dal **1° gennaio 2012**.
- Il rapporto di lavoro deve essere instaurato e svolto sul territorio della Regione Toscana. I lavoratori destinatari degli interventi devono, al momento della presentazione della richiesta di contributo, essere in possesso dei requisiti richiesti nel presente **AVVISO**.
- Gli incentivi descritti non sono tra loro cumulabili: non sono ammesse richieste di contributo relativamente ad uno stesso lavoratore su tipologie diverse.
- E' possibile tuttavia cumulare, per la stessa lavoratrice, l'incentivo previsto dalla tipologia: **“donne disoccupate/inoccupate**, iscritte ai centri per l'impiego delle Province della Toscana che abbiano compiuto il 30° anno di età, assunte a tempo indeterminato” con l'incentivo previsto per la tipologia: **“giovani laureate /dottori di ricerca”**, di età non superiore ai 35 anni (40 anni per gli appartenenti alle categorie di cui alla L. 68/1999) assunte a tempo indeterminato con livello di inquadramento contrattuale adeguato rispetto a quanto stabilito dal relativo CCNL di riferimento.
- Gli incentivi descritti in questo **AVVISO**, non si riferiscono ai contratti di apprendistato.
- La concessione degli incentivi è esclusa se la costituzione del rapporto di lavoro/stabilizzazione del contratto da tempo determinato a tempo indeterminato non deriva da una libera opzione del datore di lavoro ma da un preciso obbligo previsto dalla legge.
- Per contratto di lavoro full-time, si intende il numero di ore stabilite dal CCNL della categoria di riferimento; per contratto di lavoro part-time, si intende almeno il 50% delle ore stabilite dal contratto full-time previsto dal CCNL della categoria di riferimento. Non saranno ammesse richieste di contributo per part-time inferiori al 50% dell'orario full-time stabilito dal CCNL di riferimento.

- Per la sola e specifica tipologia “assunzione dei giovani laureati” (e dottori di ricerca), si considerano “assunzioni a tempo indeterminato” anche le trasformazioni di contratti da tempo determinato a tempo indeterminato indipendentemente dalla data di stabilizzazione del contratto.

**Requisiti di ammissibilità:**

Per gli incentivi di cui all’Art. 2 punti: da 1 a 9 l’impresa, in fase di compilazione della richiesta di contributo, ai fini dell’ammissibilità della stessa, è tenuta a dichiarare quanto segue:

1. di non aver fatto ricorso a procedure di licenziamento collettivo nei dodici mesi precedenti l’assunzione o la stabilizzazione oggetto del contributo (ai sensi dell’art. 4 e 24 della Legge 223/91 e s.m);
2. di aver incrementato, rispetto alla media del semestre precedente, il numero dei lavoratori in organico presenti in azienda a tempo indeterminato grazie alla nuova assunzione o stabilizzazione per la quale si richiede il contributo. La dichiarazione di cui al presente punto non è dovuta nel caso di assunzioni a tempo determinato di cui all’Art. 2 – punti da 3 a 5; è comunque dovuta nel caso in cui l’azienda che abbia presentato richiesta di contributo di cui all’Art. 2 – punti da 3 a 5, proceda successivamente a richiedere l’ulteriore contributo così come specificato all’Art. 4;
3. di non interrompere il rapporto di lavoro oggetto del contributo nei due anni e sei mesi successivi l’assunzione e/o la stabilizzazione dei contratti a tempo determinato in contratti a tempo indeterminato. Per i contratti a tempo determinato di almeno 12 mesi, tale dichiarazione dovrà fare riferimento al periodo di durata del contratto a tempo determinato;
4. di essere in regola con le assunzioni previste dalla Legge 68/99 sul collocamento mirato ai disabili;
5. di essere in regola con gli adempimenti contributivi INPS e INAIL e con le contribuzioni agli Enti Paritetici ove espressamente previsto dai Contratti Collettivi Nazionali Interconfederali o di Categoria;
6. per le sole imprese che presentano richiesta di contributo per la tipologia “giovani laureati / dottori di ricerca, di rientrare nella definizione di Piccola e Media Impresa (PMI) così come stabilito dalla normativa comunitaria in vigore (Allegato I del Regolamento (CE) n. 800/2008 della Commissione Europea).

Per gli incentivi di cui all’Art. 2 punti 10 e 11 l’impresa, in fase di compilazione della richiesta di contributo, ai fini dell’ammissibilità della stessa, è tenuta a dichiarare quanto segue:

1. di non aver fatto ricorso a procedure di licenziamento collettivo nei dodici mesi precedenti l'assunzione o la stabilizzazione oggetto del contributo (ai sensi dell'art. 4 e 24 della Legge 223/91 e s.m);
2. di essere in regola con le assunzioni previste dalla Legge 68/99 sul collocamento mirato ai disabili;
3. di essere in regola con gli adempimenti contributivi INPS e INAIL e con le contribuzioni agli Enti Paritetici ove espressamente previsto dai Contratti Collettivi Nazionali Interconfederali o di Categoria;
4. di non interrompere il rapporto di lavoro oggetto del contributo nel periodo di durata del contratto a tempo determinato.

Le domande di contributo saranno ammissibili se l'impresa risulterà in possesso di tutti i requisiti richiesti dal presente **AVVISO** e se presenta richiesta di contributo completa di tutta la documentazione così come previsto nel successivo Art. 6. Il contributo verrà erogato solamente se, al momento dell'istruttoria e del successivo pagamento del contributo, il lavoratore oggetto della contribuzione risulterà essere ancora occupato presso la stessa azienda. Nel caso in cui emergano delle irregolarità sul possesso e sulla permanenza dei requisiti richiesti dal presente **AVVISO** Sviluppo Toscana S.p.A., per conto della Regione Toscana, è tenuta a predisporre l'avvio del procedimento di revoca del contributo con ricezione e valutazione delle eventuali contro deduzioni inviate da parte delle imprese interessate così come stabilito dal successivo Art. 10 "Revoca del contributo".

#### **Art. 6 – Modalità e termini di presentazione delle richieste di contributo - documentazione**

Le richieste di contributo dovranno essere presentate esclusivamente on line utilizzando la piattaforma di Sviluppo Toscana S.p.A. al seguente indirizzo: <https://sviluppo.toscana.it/occupazione/> dal giorno successivo alla data di pubblicazione sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana del presente **AVVISO** fino alle ore 17.00 del 31 dicembre 2012. Le domande dovranno essere firmate digitalmente e inoltrate per via telematica, complete di tutte le dichiarazioni e i documenti obbligatori descritti negli articoli successivi, pena la non ammissibilità delle stesse. Il legale rappresentante del soggetto richiedente il contributo, o il soggetto incaricato alla compilazione della domanda, dovrà richiedere a Sviluppo Toscana S.p.A. il rilascio delle "chiavi di accesso" al sistema informatico. Le credenziali di accesso verranno rilasciate dal giorno di apertura dell'**AVVISO** e sino alle ore 12.00 del giorno precedente la data di scadenza per la presentazione della domanda di aiuto. Per richiedere l'accesso al sistema informatico, il legale rappresentante dell'impresa richiedente, o il soggetto incaricato della

compilazione della domanda, dovrà fornire i propri dati anagrafici e quelli dell'impresa compilando la scheda on line e allegando, in formato PDF/A, i seguenti documenti:

- copia fronte e retro del documento di identità del legale rappresentante in corso di validità;
- copia fronte e retro della tessera recante il codice fiscale del legale rappresentante;
- copia dell'atto di nomina del legale rappresentante o visura camerale dalla quale risulti la sua carica.

Sviluppo Toscana S.p.A., verificata la correttezza formale della richiesta e degli allegati, invierà le credenziali d'accesso direttamente alla casella di posta elettronica indicata dall'impresa in fase di compilazione della richiesta di contributo. Per problematiche tecniche relative all'accesso al sistema informatico, è presente on line un sistema di assistenza attivo dalle ore 9.30 alle ore 12.30, sabato e domenica esclusi (vedi articolo successivo).

La domanda di aiuto (documento generato dal sistema informatico previa compilazione on-line), - l'elenco degli allegati (documento generato dal sistema informatico previo upload degli allegati) e gli allegati (upload) che prevedono la firma del Legale Rappresentante secondo il dettato dell'Avviso dovranno essere firmati digitalmente. Per prendere visione dell'elenco pubblico dei gestori accreditati si consiglia di consultare il seguente sito: <http://www.digitpa.gov.it/firme-elettroniche>

Per l'assolvimento dell'imposta di bollo (esclusi i soggetti esentati per legge) l'impresa, a conclusione della compilazione della richiesta di contributo in cui dovrà digitare il numero di scontrino e la data di emissione, dovrà inviare, tramite raccomandata AR, a Sviluppo Toscana S.p.A. il frontespizio cartaceo della richiesta di contributo con apposta la marca da bollo da annullare.

Di seguito, si elencano le **dichiarazioni da rilasciare obbligatoriamente**, pena la non ammissibilità della richiesta, in sede di compilazione on line della richiesta di contributo:

1. dichiarazione sostitutiva di certificazione, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa", relativa agli Aiuti di Stato ai sensi del Regolamento CE n. 1998/2006 ("De Minimis");
2. dichiarazione sostitutiva di certificazione, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa", relativa ai requisiti di ammissibilità di cui all'art. 5 del presente Avviso;



3. dichiarazione sostitutiva di certificazione assoggettabilità ritenuta 4% IRPEF/IRES sui contributi concessi dalla Regione alle imprese (adempimenti ai sensi dell'art. 28 D.P.R. n. 600/73);
4. per le sole imprese non tenute all'adesione agli Organismi Paritetici Territoriali, autocertificazione di aver adempiuto agli obblighi in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro di cui al D.lgs 81/2008, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa" a firma del legale rappresentante dell'impresa richiedente;
5. per le Onlus: dichiarazione sostitutiva di certificazione, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa", di esenzione dall'imposta di bollo ai sensi della normativa vigente.

Di seguito, si elencano i **documenti da allegare obbligatoriamente**, pena la non ammissibilità della richiesta, alla domanda di contributo:

- copia leggibile documento d'identità in corso di validità del legale rappresentante dell'impresa;
- copia leggibile documento d'identità in corso di validità del lavoratore;
- attestazione di aver adempiuto agli obblighi in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro ai sensi dell'art. 51, comma 3 bis del D.lgs 81/2008 rilasciata dagli Organismi Paritetici territoriali secondo le modalità da questi stabilite.

**Per le aziende che richiedono il contributo relativo ai “Giovani laureati /Giovani dottori di ricerca”:**

- dichiarazione sostitutiva di certificazione, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa", attestante il titolo di studio conseguito a firma del laureato / dottore di ricerca.

**Per le aziende che richiedono il contributo relativo ai lavoratori prossimi alla pensione:**

- dichiarazione sostitutiva di certificazione, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione

amministrativa", a firma del lavoratore prossimo alla pensione relativa al numero di anni e/o numero dei mesi mancanti per maturare il diritto al trattamento pensionistico.

**Per il contributo dedicato alle aziende colpite dal processo di crisi:**

- l'accordo sottoscritto dal datore di lavoro e dalle rappresentanze sindacali dei lavoratori contenente l'attestazione dello stato di crisi dell'azienda e la previsione della sua prosecuzione.

**Le richieste di contributo non complete della documentazione richiesta, non saranno ammesse al contributo. Sarà possibile, se mancante, integrare esclusivamente:**

- copia del documento di identità del legale rappresentante e/o del lavoratore;
- marca da bollo da apporre sul frontespizio cartaceo dell'istanza inviata on-line;
- dichiarazione di esenzione dall'imposta di bollo ai sensi della normativa vigente per le Onlus.

Se la richiesta di contributo riguarda più lavoratori appartenenti alla stessa tipologia di incentivo, è sufficiente presentare un'unica istanza on-line. Se, invece, la richiesta di contributo riguarda diverse tipologie di incentivi, l'impresa dovrà presentare on line più istanze di contributo con relative stampe di frontespizi e marche da bollo quante sono le tipologie di lavoratori per i quali si richiede il contributo.

**Art. 7 - Normativa Aiuti di Stato: Regolamento CE n. 1998/2006**

Si definisce "Aiuto di Stato" qualsiasi contributo finanziato con risorse pubbliche che ha per oggetto la copertura parziale di una o più spese che, altrimenti, l'impresa beneficiaria dovrebbe sostenere nella normale gestione della sua attività. Per questo motivo, i contributi erogati sulla base del presente AVVISO si configurano come "Aiuti di Stato" e devono, quindi, rispettare la normativa comunitaria in materia. La normativa comunitaria applicata nel presente AVVISO che è **Regolamento CE n. 1998/2006** del 15 dicembre 2006 relativo all'applicazione degli artt. 87 e 88 del Trattato CE agli Aiuti di importanza minore ("**De minimis**"). Secondo quanto disposto dal Regolamento citato, possono beneficiare degli Aiuti inclusi nel regime di cui al Regolamento CE n. 1998/2006, le imprese grandi, medie e piccole. L'impresa beneficiaria di un aiuto "de minimis" **non può**, nell'arco di un periodo di tre esercizi finanziari, quello in corso più i due precedenti, ricevere più di 200.000 Euro, incluso l'aiuto in oggetto, di sovvenzioni pubbliche erogate a titolo di "de minimis". Per le imprese attive nel settore del trasporto su strada la soglia massima ammessa all'esenzione "de minimis" è di 100.000 Euro. Ai

fini della dichiarazione che le imprese devono rilasciare in merito al rispetto della regola del de minimis, i contributi de minimis ricevuti nell'esercizio finanziario in corso e nei due precedenti vanno calcolati con riferimento alla specifica impresa che richiede il contributo pubblico e, dunque, alla sua attuale realtà economico-giuridica. Di conseguenza, se nell'arco di tempo dei 3 esercizi finanziari sopra individuati, l'impresa ha modificato ramo di attività (come desumibile dal codice attività rilasciato all'atto dell'attribuzione della partita IVA, o analoga registrazione), il calcolo dei contributi deve partire dal momento (esercizio finanziario) in cui tale modifica è intervenuta, non rilevando – per il rispetto della regola de minimis – quanto ricevuto precedentemente alla modifica stessa. Nel caso di semplice modifica della ragione sociale della società (ad esempio il passaggio da srl a spa), o di cambiamento nella denominazione o nella compagine azionaria o nei poteri societari, il soggetto conserva sostanzialmente la stessa realtà economico-giuridica, e quindi – non applicandosi quanto detto sopra, il calcolo dei contributi de minimis ricevuti nei tre esercizi finanziari di cui sopra dovrà riferirsi anche agli aiuti ricevuti a tale titolo, precedentemente alla modifica intervenuta. La dichiarazione de minimis deve riguardare tutti i contributi ricevuti a titolo di “de minimis” nell'arco di tempo dei 3 esercizi finanziari dall'impresa che richiede il contributo, indipendentemente dalle unità locali o unità produttive per le quali i contributi sono stati ricevuti. L'Amministrazione si riserva di effettuare un'attività di controllo a campione sulle imprese destinatarie di finanziamenti che costituiscono Aiuti di Stato. I seguenti casi risultano **inammissibili al regime de minimis**:

- erogazioni a favore di attività connesse all'esportazione, vale a dire aiuti direttamente connessi ai quantitativi esportati, alla costituzione e gestione di una rete di distribuzione o ad altre spese correnti connesse all'attività di esportazione, rimanendo ammesse al de minimis le spese relative alla partecipazione a fiere commerciali e quelle relative a studi o servizi di consulenza necessari per il lancio di nuovi prodotti ovvero per il lancio di prodotti già esistenti su un nuovo mercato;
- aiuti condizionati all'impiego preferenziale di prodotti interni rispetto ai prodotti importati;
- aiuti erogati alle imprese “in crisi”, secondo la definizione degli orientamenti comunitari applicabili (attualmente si veda GUUE serie C n. 244 del 01.10.2004);
- aiuti alle imprese attive nel settore della pesca e dell'acquacoltura che rientrano nel campo di applicazione del Regolamento (CE) 104/2000 del Consiglio ( GUUE serie L 17 del 21.2.2000).
- aiuti alle imprese che sono registrate con uno dei sotto indicati codici di attività (Classificazione ISTAT ATECO 2007):

<b>A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA</b>
<b>01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACCIA E</b>
<b>SERVIZI CONNESSI</b>
<b>01.1 COLTIVAZIONE DI COLTURE AGRICOLE NON PERMANENTI</b>
<b>01.2 COLTIVAZIONE DI COLTURE PERMANENTI</b>
<b>01.3 RIPRODUZIONE DELLE PIANTE</b>

<b>01.4 ALLEVAMENTO DI ANIMALI</b>
<b>01.5 COLTIVAZIONI AGRICOLE ASSOCIATE ALL'ALLEVAMENTO DI ANIMALI:</b>
<b>ATTIVITÀ MISTA</b>
<b>01.6 ATTIVITÀ DI SUPPORTO ALL'AGRICOLTURA E ATTIVITÀ SUCCESSIVE ALLA RACCOLTA (tutta la divisione, ma NB linee successive)</b>
<b>01.63.00 Attività che seguono la raccolta</b>
<i>Nella classe 01.63 s'intendono incluse:</i>
<i>- attività successive al raccolto finalizzate al miglioramento delle qualità riproduttiva delle sementi, cfr. 10.64</i>
<i>- taglio e riessiccazione del tabacco, cfr. 12.00</i>
<b>01.64 Lavorazione delle sementi per la semina</b>
<i>Nella classe 01.64 s'intende inclusa:</i>
<i>- lavorazione di sementi mirata alla produzione di olio, cfr. 10.41</i>
<b>01.7 CACCIA, CATTURA DI ANIMALI E SERVIZI CONNESSI</b>
<b>B ESTRAZIONE DI MINERALI DA CAVE E MINIERE</b>
<b>05 ESTRAZIONE DI CARBONE (ESCLUSA TORBA)</b>
<b>05.1 ESTRAZIONE DI ANTRACITE</b>
<b>05.2 ESTRAZIONE DI LIGNITE</b>
<b>09.9 ATTIVITÀ DI SUPPORTO PER L'ESTRAZIONE DA CAVE E MINIERE DI ALTRI MINERALI</b>
<b>09.90 Attività di supporto per l'estrazione da cave e miniere di altri minerali</b>
<b>09.90.0 Attività di supporto per l'estrazione da cave e miniere di altri minerali</b>

#### **Art. 8 Approvazione della graduatoria ed erogazione del contributo**

Le risorse disponibili stanziare sul presente **AVVISO**, saranno erogate fino ad esaurimento della disponibilità in base all'ordine di ricevimento delle richieste di contributo. L'erogazione del contributo avverrà dopo la certificazione e pubblicazione del decreto dirigenziale di approvazione della graduatoria sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana (B.U.R.T.). L'istruttoria di ammissibilità delle richieste sarà curata da Sviluppo Toscana S.p.A. e consiste nella verifica dei requisiti richiesti all'impresa, verifica della completezza e correttezza delle dichiarazioni rese, verifica della documentazione presentata, della sussistenza dei requisiti soggettivi e di tutte le condizioni poste per l'ammissibilità della richiesta di contributo. Il pagamento del contributo sarà effettuato da Sviluppo Toscana S.p.A. sul conto bancario indicato dall'impresa nella richiesta di contributo in un'unica soluzione. Le graduatorie delle imprese ammesse e non ammesse al contributo richiesto, saranno pubblicate sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana (<http://www.regione.toscana.it/burt/>), alla Sezione Lavoro e Formazione del sito della Regione Toscana - Bandi - Bandi attivi Settore Lavoro e Settore Formazione - Incentivi alle imprese a sostegno dell'occupazione e sul sito di Sviluppo Toscana S.p.A. (<http://www.sviluppo.toscana.it/>). La durata del procedimento amministrativo è fissata in 90 giorni calcolati dalla fine del mese di riferimento in cui la richiesta di contributo è stata presentata sulla piattaforma on line di Sviluppo Toscana S.p.A. L'esito dell'istruttoria verrà notificato, tramite raccomandata AR, da Sviluppo Toscana S.p.A., esclusivamente alle imprese non ammesse al contributo all'indirizzo della sede legale indicando il motivo della non ammissione al contributo.

**Art. 9 Adempimenti e vincoli del soggetto beneficiario**

Le imprese beneficiarie degli incentivi a sostegno dell'occupazione sono vincolate a non interrompere il rapporto di lavoro oggetto del contributo e a dare immediata comunicazione a Sviluppo Toscana S.p.A. relativamente a modifiche inerenti il rapporto di lavoro oggetto del contributo inviandone informazione e documentazione a Sviluppo Toscana S.p.A. tramite raccomandata AR al seguente indirizzo: Sviluppo Toscana S.p.A. - Via Dorsale, 13 – 54100 Massa o per posta certificata occupazione@pec.sviluppo.toscana.it

**Art. 10 Revoca del contributo**

I contributi oggetto del presente **AVVISO** sono vincolati al mantenimento del lavoratore in occupazione per almeno 2 anni e 6 mesi calcolati dalla data di assunzione a tempo indeterminato e/o dalla data di stabilizzazione del contratto a tempo determinato. Per gli incentivi riguardanti i contratti a tempo determinato della durata di almeno 12 mesi, il contributo deve essere vincolato al mantenimento del lavoratore in occupazione per il periodo di 12 mesi. In tutti quei casi in cui si verificano interruzioni del rapporto di lavoro, si procederà alla revoca del contributo così come descritto nel presente articolo. La revoca del contributo sarà disposta con decreto dirigenziale effettuato dal dirigente del Settore Lavoro. L'eventuale procedimento di recupero, attivato a seguito della revoca, sarà seguito dagli uffici regionali competenti in materia di contabilità.

**Per le tipologie di cui all'Art. 2 – punti da 1 – 2 – 4 – 6 – 7:**

E' prevista la **REVOCA TOTALE** nei seguenti casi:

- licenziamento per giustificato motivo oggettivo.

E' prevista la **REVOCA PARZIALE** nel caso di dimissioni, pensionamento, licenziamento per giusta causa o giustificato motivo soggettivo:

- se l'evento si verifica prima che sia trascorso un anno dall'assunzione/stabilizzazione, nella misura del 50% del contributo;
- se l'evento si verifica nel periodo tra un anno dall'assunzione/stabilizzazione e prima che siano trascorsi due anni, nella misura del 25%;
- se l'evento si verifica nel periodo intercorrente tra due anni dall'assunzione/stabilizzazione e fino ai due anni e 6 mesi, nella misura del 12,5%.

Nel caso di rimodulazione dell'orario di lavoro da full time a part-time il contributo verrà conseguentemente ri-proporzionato.

**Per le tipologie di cui all'Art. 2 – punti 3 – 5 - 10 e 11:**

E' prevista la sola **REVOCA TOTALE** nel caso di:

- licenziamento per giustificato motivo oggettivo.

Nei casi di trasformazione di contratti da tempo determinato a tempo indeterminato così come previsto dall'Art. 2 punti 3 e 5, qualora si verificano interruzioni del rapporto di lavoro diversi dal licenziamento per giustificato motivo oggettivo, si procederà alla revoca parziale così come indicato per le tipologie di cui all'Art. 2 – punti da 1 – 2 – 4 – 6 – 7.

**Per le tipologie di cui all'Art. 2 – punti 8 e 9:**

E' prevista la sola **REVOCA TOTALE** nel caso di:

- licenziamento per giustificato motivo oggettivo.

E' prevista la **REVOCA PARZIALE** nel caso di dimissioni, pensionamento anticipato rispetto a quanto dichiarato in sede di presentazione della richiesta di contributo, licenziamento per giusta causa o giustificato motivo soggettivo:

- il contributo verrà riproporzionato a seconda del periodo effettivamente lavorato rispetto al periodo totale incentivato.

Sia la revoca totale che parziale del contributo comportano, oltre alla restituzione della quota capitale, anche la restituzione degli **interessi legali** che saranno calcolati:

- dalla data dell'erogazione del contributo alla data in cui l'impresa comunicherà l'interruzione del rapporto di lavoro;
- dalla data di erogazione del contributo alla data del recupero dello stesso nei restanti casi.

Non si procederà a nessuna revoca del contributo se l'impresa beneficiaria sia interessata da trasformazioni inerenti la natura giuridica che non compromettano l'occupazione del lavoratore.

**Art. 11 Sostituzione del lavoratore**

Nel caso di: dimissioni, pensionamento, licenziamento per giusta causa o giustificato motivo soggettivo del lavoratore è possibile procedere, previa comunicazione inviata a Sviluppo Toscana S.p.A., ed entro al massimo 5 mesi dalla data dell'evento di interruzione del rapporto di lavoro, alla sostituzione del lavoratore cessato. Si potrà procedere, tramite nuova assunzione / stabilizzazione di contratto da tempo determinato a tempo indeterminato, a sostituire il lavoratore cessato con altro lavoratore in possesso delle stesse caratteristiche di quello sostituito. Questo significa, per esempio, che se l'impresa ha ottenuto un contributo per assunzione di donna disoccupata over 30, nel caso di sue dimissioni, potrà entro 5 mesi da questa data, sostituirla solo con altra donna sempre over 30, sempre disoccupata,

sempre iscritta al centro per l'Impiego e assunta a tempo indeterminato. Sviluppo Toscana S.p.A. procederà alla verifica dei requisiti in possesso del lavoratore che subentra autorizzando successivamente tale sostituzione. Se accettata la sostituzione del lavoratore, non si procederà a nessuna revoca del contributo. E' ammessa solamente una sola sostituzione per ogni lavoratore cessato con altro lavoratore appartenente alla stessa tipologia di contributo.

#### **Art. 12 Informazioni**

Il presente **AVVISO** è pubblicato on line sul sito di Sviluppo Toscana S.p.A., sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana nonché alla Sezione: Lavoro e Formazione, Bandi, Bandi attivi Settore Lavoro e Formazione, Incentivi alle imprese a sostegno dell'occupazione. Per l'assistenza all'avviso pubblico nonché per informazioni e supporto alla compilazione delle richieste di contributo, è possibile rivolgersi al seguente indirizzo di posta elettronica: [assistenzaoccupazione@sviluppo.toscana.it](mailto:assistenzaoccupazione@sviluppo.toscana.it)

Per tutte le problematiche tecniche relative all'accesso al sistema informatico, è possibile rivolgersi al seguente indirizzo di posta elettronica: [supportooccupazione@sviluppo.toscana.it](mailto:supportooccupazione@sviluppo.toscana.it)

**Per tutte le altre informazioni e comunicazioni è possibile rivolgersi a:**

**Sviluppo Toscana S.p.A – Via Dorsale, 13 – 54100 Massa Tel. 055 2657550 - dalle 9.00 alle 13.00 dal lunedì al venerdì.**

**Posta certificata: [occupazione@pec.sviluppo.toscana.it](mailto:occupazione@pec.sviluppo.toscana.it)**

La responsabile di funzione di Sviluppo Toscana per questa attività è la Dott.ssa Maria Paola Giorgi.

#### **Art. 13 Tutela privacy**

Tutti i dati personali in possesso dell'Amministrazione Regionale in ragione del presente **AVVISO** confluiranno in un archivio, di cui è titolare la Regione Toscana – Giunta Regionale. Secondo quanto previsto dal D.Lgs. 196/2003 ("Codice in materia di protezione dei dati personali"), il trattamento di tali dati, che avverrà con modalità manuale e informatizzata, sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza, e saranno comunicati ai soggetti indicati dalla vigente normativa e pubblicati sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana nonché sul sito web della Regione Toscana. La Responsabile del trattamento dei dati è la Responsabile del Settore Lavoro: Dott.ssa Francesca Giovani.

#### **Art. 14 Responsabile del procedimento**

Ai sensi della Legge n. 241/90 e successive modifiche e integrazioni, la Responsabile del procedimento è la Dirigente del Settore Lavoro, Dott.ssa Francesca Giovani.