



Regione Toscana

POR "Competitività regionale e occupazione FESR 2007 - 2013"

Regg. (CE) 1080/06 e 1082/06- POR CREO FESR 2007-2013
LINEA DI INTERVENTO 1.3.C "ACQUISTO SERVIZI QUALIFICATI
TURISMO E SETTORE TERZIARIO"

Alla Regione Toscana
Direzione Generale Competitività del sistema regionale e sviluppo delle competenze
Area di coordinamento turismo, commercio e terziario
Settore disciplina, politiche e incentivi del commercio e attività terziarie
Via di Novoli, 26
50127 Firenze

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA IN ATTO NOTORIO RELATIVA ALL'IMPEGNO DI COSTITUZIONE
DELL'ATI (ARTT. 46 E 47 -D.P.R. N. 445 DEL 28.12.2000)**

I Sottoscritti:

PREMESSO

che la Regione Toscana ha approvato con decreto dirigenziale n. 3430 del 9 agosto 2011 il bando Relativo al POR CREO FESR 2007/2013 - LINEA DI INTERVENTO 1.3.C "ACQUISTO SERVIZI QUALIFICATI - TURISMO E SETTORE TERZIARIO"

che il suddetto bando disciplina l'accesso ai finanziamenti;

che per la costituzione di consorzi di imprese o reti di imprese formalizzate in RTI, le imprese coinvolte sottoscrivono e allegano, una Dichiarazione di impegno alla costituzione del RTI o del Consorzio, nel caso di ammissione all'agevolazione.

SI IMPEGNANO

A Costituire un entro la data prevista dal bando di cui al decreto n. 3430 del 9 agosto 2011 e volto all'attuazione delle attività agevolate;

A Indicare quale futuro Capofila del la società

DICHIARANO

Che la suddivisione tra delle spese relativa all'attuazione del progetto tra i componenti l'ATI/ATS/CONSORZIO avverrà secondo la seguente ripartizione:

Soggetto	Partecipazione Finanziaria		Ruolo di Attività nel progetto
	Euro	%	