

**POR CREO FESR 2007-2013**  
**LINEA DI INTERVENTO 1.3 C "ACQUISTO SERVIZI QUALIFICATI – TURISMO E**  
**SETTORE TERZIARIO"**

**DECRETO N. 3430 DEL 9 AGOSTO 2011**  
**(DOMANDE DI AIUTO PRESENTATE ALLA SCADENZA DEL 31 OTTOBRE 2011)**

Il presente documento fornisce termini, condizioni e modalità per la corretta presentazione della rinuncia da parte dei beneficiari dei contributi della **LINEA DI INTERVENTO 1.3 C "ACQUISTO SERVIZI QUALIFICATI – TURISMO E SETTORE TERZIARIO" ANNO 2011 (SCADENZA 31 OTTOBRE 2011)**.

**RINUNCIA**

La comunicazione di rinuncia dovrà avvenire a cura dell'impresa richiedente il contributo, impresa capofila in caso di ATI. Il legale rappresentante dell'impresa richiedente il contributo (legale rappresentante dell'impresa capofila in caso di ATI) deve comunicare tempestivamente l'eventuale rinuncia alla realizzazione dei programmi di investimento agevolati inviando apposita comunicazione PEC (assistenza13c@sviluppo.toscana.it)/AR [a Sviluppo Toscana S.p.A. Via Dorsale 13 - 54100 Massa (MS)], indicando nell'oggetto/sulla busta *Linea 1.3 C, nome dell'impresa richiedente il contributo – Rinuncia*, e per conoscenza a Regione Toscana - Direzione Generale Competitività del sistema regionale e sviluppo delle competenze Area di coordinamento turismo, commercio e terziario - Settore disciplina, politiche e incentivi del commercio e attività terziarie Via di Novoli 26 - 50127 Firenze (FI). Alla comunicazione, che deve contenere i riferimenti anagrafici dell'impresa richiedente il contributo e l'esatta indicazione del CUP presente in piattaforma, occorre allegare l'eventuale documentazione relativa (sintesi delle motivazioni di rinuncia).