POR CREO FESR 2007-2013
LINEA DI INTERVENTO 1.3 E "INNOVAZIONE SETTORE TERZIARIO E SERVIZI – TURISMO E COMMERCIO"

DECRETO N. 1246 DEL 31 MARZO 2011
(DOMANDE DI AIUTO PRESENTATE ALLA SCADENZA DEL 31 LUGLIO 2011)

Il presente documento fornisce termini, condizioni e modalità per la corretta presentazione della rinuncia da parte dei beneficiari dei contributi della **LINEA DI INTERVENTO 1.3 E "INNOVAZIONE SETTORE TERZIARIO E SERVIZI – TURISMO E COMMERCIO" (SCADENZA 31 LUGLIO 2011)**

RINUNCIA

La comunicazione di rinuncia dovrà avvenire a cura dell'impresa richiedente il contributo, impresa capofila in caso di ATI. Il legale rappresentante dell'impresa richiedente il contributo (legale rappresentante dell'impresa capofila in caso di ATI) deve comunicare tempestivamente l'eventuale rinuncia alla realizzazione dei programmi di investimento agevolati inviando apposita comunicazione PEC (assistenza13e@sviluppo.toscana.it)/AR [a Sviluppo Toscana S.p.A. Via Dorsale 13 - 54100 Massa (MS)], indicando nell'oggetto/sulla busta *Linea di intervento 1.3 E Innovazione, nome dell'Impresa proponente/capofila di progetto – Rinuncia,* e per conoscenza a Regione Toscana - Direzione Generale Competitività del sistema regionale e sviluppo delle competenze Area di coordinamento turismo, commercio e terziario - Settore disciplina, politiche e incentivi del commercio e attività terziarie Via di Novoli 26 - 50127 Firenze (FI). Alla comunicazione, che deve contenere i riferimenti anagrafici dell'impresa richiedente il contributo e l'esatta indicazione del CUP presente in piattaforma, occorre allegare l'eventuale documentazione relativa (sintesi delle motivazioni di rinuncia).