Regione Toscana

POR “Competitività regionale e occupazione FESR 2007 – 2013”

LINEA DI INTERVENTO 1.3 E

"INNOVAZIONE SETTORE TERZIARIO E SERVIZI – TURISMO, COMMERCIO E SERVIZI CONNESSI" Regg. (CE) 1080/06 e 1082/06

Alla Regione Toscana
Direzione Generale Competitività
del Sistema Regionale e Sviluppo delle Competenze
Area di coordinamento turismo, commercio e terziario
Settore disciplina politiche e incentivi
del commercio e attività terziarie
Via di Novoli, 26
50127 Firenze

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA IN ATTO NOTORIO RELATIVA ALL'IMPEGNO DI COSTITUZIONE DELL'ATI
(ARTT. 46 E 47 -D.P.R. N. 445 DEL 28.12.2000)

I Sottoscritti:

PREMESSO

che la Regione Toscana ha approvato con decreto dirigenziale n. 1246 del 31 marzo 2011 il bando LINEA DI INTERVENTO 1.3.E "INNOVAZIONE SETTORE TERZIARIO E SERVIZI - TURISMO, COMMERCIO E SERVIZI CONNESSI";

che il suddetto bando disciplina l'accesso ai finanziamenti;

che per la costituzione di consorzi di imprese o reti di imprese formalizzate in RTI, le imprese coinvolte sottoscrivono e allegano, una Dichiarazione di impegno alla costituzione del RTI o del Consorzio, nel caso di ammissione all'agevolazione.

SI IMPEGNANO

A Costituire un entro la data prevista dal bando di cui al decreto n. 66 del 14/01/2010 e volto all'attuazione delle attività agevolate;

A Indicare quale futuro Capofila del la società

DICHIARANO

Che la suddivisone tra delle spese relativa all'atuazione del progetto tra i componenti l'ATI/ATS/CONSORZIO avverrà secondo la seguente ripartizione:

Soggetto	Partecipazione Finanziaria		Ruolo di Attività nel progetto
	Euro	%	

STAMPA DI PROVA

Data chiusura: